

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ДНІПРОВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**



РОБОЧА ПРОГРАМА

з дисципліни

«ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА»

для здобувачів вищої освіти другого (магістерського) рівня

**зі спеціальності 274 Автомобільний транспорт
за освітньо – професійною програмою
«Автомобільний транспорт»**

**зі спеціальності 131 Прикладна механіка
за освітньо – професійними програмами
«Технологія машинобудування»,
«Технології та устаткування зварювання»**

**зі спеціальності 133 Галузеве машинобудування
за освітньо – професійними програмами
«Інструментальне виробництво»,
«Металорізальні верстати та системи»,
«Галузеве машинобудування»**

Кам'янське
2017

A small, handwritten signature in blue ink, possibly reading "А.С.", is located in the bottom left corner of the page.

РОЗРОБЛЕНО ТА ВНЕСЕНО:

Дніпровським державним технічним університетом

Вводиться в дію до затвердження стандартів вищої освіти

РОЗРОБНИК РОБОЧОЇ ПРОГРАМИ:

професор, д. е. н. Плахотнік Олена Олександрівна

Робоча програма з дисципліни «Організація виробництва» для здобувачів вищої освіти другого (магістерського) рівня зі спеціальності 274 Автомобільний транспорт за освітньо – професійною програмою «Автомобільний транспорт», зі спеціальності 131 Прикладна механіка за освітньо – професійними програмами «Технологія машинобудування», «Технології та устаткування зварювання», зі спеціальності 133 Галузеве машинобудування за освітньо – професійними програмами «Інструментальне виробництво», «Металорізальні верстати та системи», «Галузеве машинобудування»/ Укл.: Плахотнік О. О., Кам'янське, 2017 р. – 17 с.

Робоча програма навчальної дисципліни ухвалена на засіданні кафедри «Економіки та організації виробництва» 18 09 2017 р., протокол № 9

Завідувач кафедри

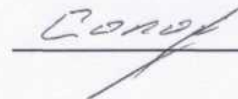


О. О. Плахотнік

Ухвалено науково - методичною комісією механічного факультету

12. 10. 2017 р., протокол № 2

Голова НМК механічного факультету



В. Ю. Солод

Ухвалено науково - методичною радою Дніпровського державного технічного університету 19 10 2017 р., протокол № 8

Голова НМР ДДТУ



В. М. Гуляєв

1. Опис навчальної дисципліни

Найменування показників	Галузь знань, спеціальність, рівень вищої освіти, освітній ступінь	Характеристика навчальної дисципліни	
		очна форма навчання	заочна форма навчання
Кількість кредитів - 3	Галузь знань <u>13 Механічна інженерія</u> <u>27 Транспорт</u> (шифр та назва)		
Модулів – 1	Спеціальність: <u>131 Прикладна механіка</u> (код та найменування) <u>133 Галузеве машинобудування</u> (код та найменування) <u>274 Автомобільний транспорт</u> (код та найменування)	Рік підготовки:	
Змістових модулів - 2		1 - й	1 - й
Індивідуальне науково - дослідне завдання - немає		Семестр	
Загальна кількість годин - 90		2 - й	2 - й
	Лекції		
Тижневих годин для очної форми навчання: аудиторних – 2 год. самостійної роботи студента – 3,63 год.	Рівень вищої освіти: <u>другий</u> Освітній ступінь: <u>магістр</u>	16 год.	4 год.
		Практичні	
		16 год.	4 год.
		Лабораторні	
		-	-
		Самостійна робота	
		58 год.	82 год.
		Індивідуальне завдання:	
		-	КР
		Вид контролю: залік	

Примітка.

Співвідношення кількості годин аудиторних занять до самостійної і індивідуальної роботи становить:

для очної форми навчання – 1 : 1,81

для заочної форми навчання – 1 : 10,25

КР – контрольна робота.

2. Мета та завдання навчальної дисципліни

Мета вивчення дисципліни «Організація виробництва» полягає у формуванні у здобувачів вищої освіти другого (магістерського) рівня вмінь та компетенцій щодо забезпечення ефективної організації виробничої діяльності машинобудівних підприємств та підприємств автомобільного транспорту з урахуванням досягнень науково – технічного прогресу, а також в усвідомленні нерозривної єдності успішної професійної діяльності з обов’язковим дотриманням виробничо - технічних умов й економічних вимог виробництва.

Завдання вивчення дисципліни передбачає забезпечення оптимального рівня організації виробничих процесів на машинобудівних підприємствах та підприємствах автомобільного транспорту за рахунок дотримання принципів та застосування ефективних форм та методів організації виробництва в конкретних виробничих умовах та впорядкування, узгодження й регламентації дій виконавців, котрі беруть участь у здійсненні виробничих процесів.

Згідно з вимогами освітньої програми здобувачі вищої освіти другого (магістерського) рівня зі спеціальності 274 Автомобільний транспорт за освітньо – професійною програмою «Автомобільний транспорт» мають засвоїти компетентності:

ЗК 05. Здатність мотивувати людей та рухатися до спільної мети.

ЗК 06. Здатність спілкуватися з представниками інших професійних груп різного рівня (з експертами з інших галузей знань/видів економічної діяльності).

ЗК 11. Визначеність і наполегливість щодо поставлених завдань і взятих обов’язків.

Програмні результати навчання:

РН 14. Демонструвати здатність організувати та керувати роботою первинного виробничого, проектного або дослідницького підрозділу.

РН 18. Демонструвати здатність здійснювати часткове або повне управління комплексною інженерною діяльністю у сфері автомобільного транспорту.

РН 23. Демонструвати здатність керувати технологічними процесами у відповідності з посадовими обов’язками, забезпечувати технічну безпеку виробництва в сфері своєї професійної діяльності.

Згідно з вимогами освітньої програми здобувачі вищої освіти другого (магістерського) рівня зі спеціальності 131 Прикладна механіка транспорт за освітньо – професійними програмами «Технологія машинобудування», «Технології та устаткування зварювання» мають засвоїти компетентності:

ЗК2. Здатність приймати обґрунтовані рішення.

ЗК8. Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями.

ФК1. Спеціалізовані концептуальні знання новітніх методів та методик проектування і дослідження конструкцій, машин та/або процесів в галузі машинобудування.

ФК4. Здатність критичного осмислення проблем у навчанні, професійній і дослідницькій діяльності на рівні новітніх досягнень інженерних наук та на межі предметних галузей.

Програмні результати навчання:

ПРН1. Показати знання методології, методів і методики розробки і постановки на виробництво нового виду продукції, зокрема на етапах виконання дослідно-конструкторських робіт та/або розробки технологічного забезпечення процесу її виготовлення;

ПРН7. Показати знання основ організації та керування персоналом;

ПРН9. Продемонструвати знання та розуміння основ організації виробничого процесу.

Згідно з вимогами освітньої програми здобувачі вищої освіти другого (магістерського) рівня зі спеціальності 133 Галузеве машинобудування транспорт за освітньо – професійними програмами «Інструментальне виробництво», «Металорізальні верстати та системи», «Галузеве машинобудування» мають засвоїти компетентності:

ЗК3. Здатність навчатися та оволодівати сучасними знаннями.

ЗК7. Здатність ухвалювати обґрунтовані рішення.

ФК5. Здатність вирішувати перспективні завдання сучасного виробництва, спрямовані на задоволення потреб споживачів.

ФК8. Здатність застосовувати норми галузевих стандартів.

Програмні результати навчання:

Показати знання основ організації та керування персоналом.

Продемонструвати знання та розуміння основ організації виробничого процесу.

На вивчення навчальної дисципліни відводиться: 90 годин (3 кредити ЄКТС).

3. Програма навчальної дисципліни**МОДУЛЬ 1****Змістовий модуль 1.****ТЕОРЕТИЧНІ ОСНОВИ ТА ОСНОВНІ ПОНЯТТЯ ОРГАНІЗАЦІЇ ВИРОБНИЦТВА**

Тема 1. Організація виробництва як предмет вивчення та форма забезпечення ефективної діяльності підприємства [2, 3, 5, 9, 11, 12]

Сутність виробничої діяльності. Роль організації виробництва в загальній системі виробничої діяльності підприємства.

Закони і закономірності організації виробництва на підприємстві. Концептуальна модель організації виробництва на підприємстві. Цілі та задачі організації виробництва. Підприємство як об'єкт організації.

Практичне заняття 1.

Тема 2 С. Організаційно – правові форми підприємницької діяльності на підприємстві [3, 5]

Загальні положення. Види та організаційні форми підприємств, їх характеристика.

Тема 3. Виробничі системи: особливості та принципи розвитку [3, 5, 11]

Загальне поняття та характеристика виробничих систем. Основні властивості, закони функціонування й розвитку виробничих систем.

Практичне заняття 2.

Тема 4. Організаційна структура управління підприємством та шляхи її вдосконалення [3]

Організаційні структури управління підприємством: поняття та характеристика.

Процес формування організаційної структури управління підприємством та його етапи. Основні напрямки удосконалення та вимоги до проектування сучасних організаційних структур управління.

Тема 5С. Тема 5.1С. Організація виробничого процесу у часі [2, 5, 6, 8]

Визначення поняття виробничого циклу. Фактори та умови, що впливають на вибір процесу у часі.

Складові елементи виробничого циклу. Структура виробничого циклу виготовлення продукції.

Характеристика послідовного, паралельно - послідовного та паралельного видів предметів праці. Побудова графіків виробничих (операційних) процесів.

Тема 5.2С. Організація технічної підготовки автомобілів до експлуатації [3, 4]

Основні принципи раціональної організації виробничого процесу. Робочий пост і робоче місце. Форми організації виконання робіт з технічного обслуговування та поточного ремонту автомобілів на робочих постах. Організаційні форми побудови технологічного процесу технічного обслуговування та поточного ремонту автомобілів. Методи технічного обслуговування і поточного ремонту автомобілів. Техніко-економічні показники організації технічного обслуговування і поточного ремонту рухомого складу.

Тема 6. Організація виробничого процесу у просторі [5]

Функціональні зв'язки елементів, які утворюють технологічну структуру виробничої системи. Синергійні зв'язки елементів системи. Просторові функціональні зв'язки у виробничому процесі: раціональні просторові функціональні зв'язки та внутрішні функціональні взаємозв'язки виробничого процесу.

Практичне заняття 3.

Тема 7С. Тема 7.1С. Організація складного виробничого процесу [5, 6]

Загальна характеристика складних виробничих процесів та його структура.

Сіткове моделювання та його використання при визначенні терміну виробничого циклу складного виробу.

Основні правила розробки сіткового графіку.

Тема 7.2 С. Організація технологічних процесів технічного обслуговування й ремонту автомобілів [3, 4, 12]

Загальний технологічний процес технічної підготовки автомобілів: поняття та послідовність його здійснення. Організація виконання щоденного обслуговування на автотранспортних підприємствах. Організація виконання ТО-1 і ТО - 2 на автотранспортних підприємствах.

Змістовий модуль 2

ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЧИХ ПРОЦЕСІВ І ПОТОЧНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ НА МАШИНОБУДІВНИХ ПІДПРИЄМСТВАХ ТА ПІДПРИЄМСТВАХ АВТОМОБІЛЬНОГО ТРАНСПОРТУ

Тема 8. Організація і планування матеріально - технічного забезпечення підприємств [5, 6]

Система матеріально - технічного забезпечення підприємств. Планування матеріально - технічного забезпечення. Поточний і гарантований запаси. Організація складського господарства.

Практичне заняття 4.

Тема 9С. Тема 9.1С. Організація потокового виробництва [5, 6]

Сутність і характерні ознаки потокового методу. Загальна характеристика і різновиди поточкових ліній, їх класифікація. Вибір та компонування поточкових ліній. Організація однопредметних поточкових ліній і розрахунок їх параметрів. Організація безперервно поточкових ліній. Особливості організації перервно - поточкових ліній. Розрахунок величини заділів.

Тема 9.2С. Організація і планування профілактичних і ремонтних робіт з технічного сервісу автомобілів [3]

Обсяг і завдання планування. Принципи і режими призначення періоду виконання профілактичних робіт. Способи опису планів системи профілактичних і ремонтних робіт. Експлуатаційно - технічна документація.

Тема 10. Організація інструментального і ремонтного господарства [3, 5]

Особливості організації діяльності підрозділів виробничої інфраструктури і технічного обслуговування виробництва. Організація і планування інструментального господарства. Організація і планування господарства з ремонту основних засобів. Організація і планування енергетичного господарства.

Практичне заняття 5.

Тема 11С. Тема 11.1С. Організація автоматизованого виробництва [5, 6, 9, 11]

Зміст та сутність автоматизованого виробництва. Етапи розвитку автоматизації в промисловості.

Тема 11.2С. Організація зберігання рухомого складу і технічного майна [3, 4, 12]

Поняття та види зберігання рухомого складу. Способи зберігання автомобілів та фактори, що впливають на їх вибір. Організація зберігання технічного майна.

Тема 12. Організація та нормування праці [5, 7]

Зміст та форми організації праці на підприємствах. Планування чисельності робітників.

Сутність та задачі нормування праці на підприємствах. Види норм праці та їх характеристика. Методи встановлення норм. Класифікація витрат робочого часу. Методи вивчення витрат робочого часу.

Тема 13С. Організація робочого місця та оцінка його стану [3, 5]

Робоче місце працівника та вимоги до нього. Атестація робочих місць: мета й процедура проведення.

Тема 14. Організація оплати праці [5, 7]

Сутність заробітної плати та основні принципи її організації. Механізм регулювання оплати праці. Сутність та елементи тарифної системи оплати праці. Форми оплати праці та їх різновиди. Система заохочення та матеріального стимулювання на підприємствах.

Практичне заняття 6.

4. Структура навчальної дисципліни

Назви тем	Кількість годин											
	очна форма						заочна форма					
	усього	у тому числі					усього	у тому числі				
		л	п	лаб	інд	с.р.		л	п	лаб	к.р	с.р.
Модуль 1												
Змістовий модуль 1												
Тема 1. Організація виробництва як предмет вивчення та форма забезпечення ефективної діяльності підприємства	5,5	2	2	-	-	1,5	3,75	1	2	-	-	0,75

<u>Тема 2.</u> Організаційно – правові форми підприємницької діяльності на підприємстві	7	-	-	-	-	7	8	-	-	-	2	6
<u>Тема 3.</u> Виробничі системи: особливості та принципи розвитку	7	2	3	-	-	2	1,5	-	-	-	-	1,5
<u>Тема 4.</u> Організаційна структура управління підприємством та шляхи її вдосконалення	2,5	2	-	-	-	0,5	12	-	-	-	2	10
<u>Тема 5.</u> Тема 5.1. Організація виробничого процесу у часі Тема 5.2. Організація технічної підготовки автомобілів до експлуатації	7	-	-	-	-	7	9,5	-	-	-	-	9,5
<u>Тема 6.</u> Організація виробничого процесу у просторі	7	2	3	-	-	2	2,25	1	-	-	-	1,25
<u>Тема 7.</u> Тема 7.1. Організація складного виробничого процесу Тема 7.2. Організація технологічних процесів технічного обслуговування й ремонту автомобілів	9	-	-	-	-	9	8	-	-	-	1	7
Разом за змістовим модулем 1	45	8	8	-	-	29	45	2	2	-	5	36

Змістовий модуль 2												
Тема 8. Організація і планування матеріально-технічного забезпечення підприємств	5,5	2	2	-	-	1,5	1,25	1	-	-	-	0,25
Тема 9. Тема 9.1. Організація потокового виробництва Тема 9.2. Організація і планування профілактичних і ремонтних робіт з технічного сервісу автомобілів	8	-	-	-	-	8	7	-	-	-	2	5
Тема 10. Організація інструментального і ремонтного господарства	5,5	2	2	-	-	1,5	8	-	-	-	1	7
Тема 11. Тема 11.1 Організація автоматизованого виробництва Тема 11.2 Організація зберігання рухомого складу і технічного майна	8	-	-	-	-	8	7	-	-	-	-	7
Тема 12. Організація та нормування праці	2,5	2	-	-	-	0,5	10	-	-	-	1	9
Тема 13. Організація робочого місця та оцінка його стану	7	-	-	-	-	7	7	-	-	-	1	6
Тема 14. Організація оплати праці	8,5	2	4	-	-	2,5	4,75	1	2	-	-	1,75
Разом за змістовим модулем 2	45	8	8	-	-	29	45	2	2	-	5	36

Усього годин	90	16	16	-	-	58	90	4	4	-	5	72
Разом за модулем	90	16	16	-	-	58	90	4	4	-	10	72

5. Теми практичних занять

5.1. Теми практичних занять для здобувачів вищої освіти другого (магістерського) рівня зі спеціальності 274 Автомобільний транспорт за освітньо – професійною програмою «Автомобільний транспорт»

№ з/п	Назва теми	Кількість годин	
		очна форма навчання	заочна форма навчання
1.	Підприємство як виробнича система. Розрахунок виробничої програми та показників використання виробничої потужності підприємств автомобільного транспорту	2	2
2.	Організація роботи експлуатаційної та технічної служб підприємств автомобільного транспорту	3	-
3.	Розрахунок показників раціональної організації виробничого процесу. Оцінка рівня механізації виробничих процесів	3	-
4.	Організація й планування матеріально – технічного забезпечення підприємств автомобільного транспорту	2	-
5.	Організація ремонту й технічного обслуговування автомобілів	2	-
6.	Розрахунок чисельності виконавців робіт та їх фонду оплати праці	4	2
Разом		16	4

**5.2. Теми практичних занять для здобувачів вищої освіти другого
(магістерського) рівня зі спеціальності**

131 Прикладна механіка

**за освітньо – професійними програмами «Технологія машинобудування»,
«Технології та устаткування зварювання»,**

зі спеціальності 133 Галузеве машинобудування

**за освітньо – професійними програмами «Інструментальне виробництво»,
«Металорізальні верстати та системи», «Галузеве машинобудування»**

№ з/п	Назва теми	Кількість годин	
		очна форма навчання	заочна форма навчання
1.	Характеристика підприємств та визначення структури виробничого циклу	2	2
2.	Визначення терміну технологічного циклу при різних видах руху предметів праці у виробництві	3	-
3.	Розрахунок параметрів безперервно – потокової й переривно – потокової (прямоточної) ліній та визначення розміру міжопераційних заділів	3	-
4.	Розрахунок обсягу ремонтних робіт та чисельності ремонтного персоналу	2	-
5.	Ефективність використання робочого часу та пошук резервів його підвищення	2	-
6.	Розрахунок фонду оплати праці при різних системах оплати праці	4	2
Разом		16	4

6. Самостійна робота
6.1. Самостійна робота для здобувачів вищої освіти
другого (магістерського) рівня
зі спеціальності 274 Автомобільний транспорт
за освітньо – професійною програмою «Автомобільний транспорт»

№ з/п	Назва	Кількість годин	
		очна форма навчання	заочна форма навчання
1.	Проробка лекційного матеріалу (0,25 год./1 год. лекцій)	4	1
2.	Підготовка до практичних занять (0,5 год./1 год.)	8	2
3.	Проробка питань програми, які не викладалися на лекціях (3 - 4 год./1 год. у лекційному викладанні):	46	69
3.1.	Організаційно – правові форми підприємницької діяльності на підприємстві		
3.2.	Організація технічної підготовки автомобілів до експлуатації		
3.3.	Організація технологічних процесів технічного обслуговування й ремонту автомобілів		
3.4.	Організація і планування профілактичних і ремонтних робіт з технічного сервісу автомобілів		
3.5.	Організація зберігання рухомого складу і технічного майна		
3.6.	Організація робочого місця та оцінка його стану		
4.	Виконання контрольної роботи	-	10
Разом		58	82

**6.2. Самостійна робота для здобувачів вищої освіти
другого (магістерського) рівня
зі спеціальності 131 Прикладна механіка
за освітньо – професійними програмами «Технологія машинобудування»,
«Технології та устаткування зварювання»,
зі спеціальності 133 Галузеве машинобудування
за освітньо – професійними програмами «Інструментальне виробництво»,
«Металорізальні верстати та системи», «Галузеве машинобудування»**

№ з/п	Назва	Кількість годин	
		очна форма навчання	заочна форма навчання
1.	Проробка лекційного матеріалу (0,25 год./1 год. лекцій)	4	1
2.	Підготовка до практичних занять (0,5 год./1 год.)	8	2
3.	Проробка питань програми, які не викладалися на лекціях (3 - 4 год./1 год. у лекційному викладанні):	46	69
3.1.	Організаційно – правові форми підприємницької діяльності на підприємстві		
3.2.	Організація виробничого процесу у часі		
3.3.	Організація складного виробничого процесу		
3.4.	Організація потокового виробництва		
3.5.	Організація автоматизованого виробництва		
3.6.	Організація робочого місця та оцінка його стану		
4.	Виконання контрольної роботи	-	10
Разом		58	82

7. Індивідуальне завдання

Виконання контрольної роботи здобувачами другого (магістерського рівня) вищої освіти заочної форми навчання.

Контрольна робота для здобувачів вищої освіти другого (магістерського) рівня заочної форми навчання зі спеціальності 274 Автомобільний транспорт складається з п'яти розділів. У першому розділі «Організація виробничого процесу по експлуатації рухомого складу АТП» проводиться розрахунок техніко – експлуатаційних показників роботи рухомого складу. Чисельність робітників автотранспортного підприємства, а саме водіїв, ремонтних й допоміжних робітників, спеціалістів та службовців розраховується у другому розділі розрахункової роботи. Також у цьому розділі наведено розрахунок фонду заробітної плати робітників. У третьому розділі «Організація й планування матеріально – технічного забезпечення АТП» визначається загальна

величина матеріальних ресурсів, необхідних для виконання виробничої програми щодо перевезення вантажів та технічному обслуговуванню й поточному ремонті автомобілів. Складанню кошторису витрат на експлуатацію рухомого складу та розрахунку собівартості надання послуг присвячено четвертий розділ контрольної роботи.

Ефективна організація виробничої діяльності автотранспортного підприємства повинна забезпечити отримання доходу достатнього для відшкодування витрат на виконання транспортної роботи та одержання прибутку. Розрахунку доходу та фінансового результату від звичайної діяльності (чистого прибутку) автотранспортного підприємства присвячено п'ятий розділ контрольної роботи. Наприкінці роботи розраховані основні показники діяльності автотранспортного підприємства зводяться до таблиці.

Контрольна робота оформляється у виді записки обсягом 25 - 30 сторінок комп'ютерного тексту на аркушах формату А - 4.

Контрольна робота для здобувачів вищої освіти другого (магістерського) рівня заочної форми навчання зі спеціальності 131 Прикладна механіка за освітньо – професійною програмою «Технологія машинобудування», зі спеціальності 133 Галузеве машинобудування за освітньо – професійними програмами «Інструментальне виробництво», «Металорізальні верстати та системи», «Галузеве машинобудування» складається з двох теоретичних питань та трьох задач за темами «Організація потокового виробництва», «Організація та нормування праці», «Організація оплати праці».

Контрольна робота оформлюється в учнівському зошиті або на аркушах формату А4, у рукописному або друкованому варіанті.

8. Методи навчання

Лекційні заняття, практичні заняття, самостійна робота з навчальною літературою, самостійне виконання контрольної роботи (здобувачами вищої освіти другого (магістерського) рівня заочної форми навчання), консультації.

9. Методи контролю

Поточний контроль (поточне опитування, виконання завдань на практичних заняттях, поточне тестування), захист контрольної роботи (для здобувачів вищої освіти другого (магістерського) рівня заочної форми навчання), семестровий підсумковий контроль (по екзаменаційних білетах - письмово).

**10. Розподіл балів, які отримують здобувачі вищої освіти
другого (магістерського) рівня**

Модуль 1 (Поточне тестування та самостійна робота)														Підсумковий тест (залік)	
Змістовий модуль 1 (50 балів)				Змістовий модуль 2 (50 балів)										Сума	100
Лекційні заняття (теоретичний матеріал) 60 балів															
30 балів							30 балів								
T1	T2C	T3	T4	T5C	T6	T7C	T8	T9C	T10	T11C	T12	T13C	T14	100	
4	4	4	4	5	4	5	4	4	4	5	4	5	4		
Практичні заняття 40 балів															
20 балів					20 балів										
Пр1		Пр2	Пр3		Пр4		Пр5		Пр6						
4		8	8		4		4		12						

Шкала оцінювання: національна та ЄКТС

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка ЄКТС	Оцінка за національною шкалою	
		для екзамену	для заліку
90 – 100	A	відмінно	зараховано
82 - 89	B	добре	
74 - 81	C		
64 - 73	D	задовільно	
60 - 63	E		
35 - 59	FX	незадовільно з можливістю повторного складання	не зараховано з можливістю повторного складання
1 - 34	F	незадовільно з обов’язковим повторним вивченням дисципліни	не зараховано з обов’язковим повторним вивченням дисципліни

11. Рекомендована література

Базова

1. Анисимов А.П. Организация и планирование автотранспортных предприятий. - М.: Транспорт, 1982. – 269 с.
2. Дикань В. Л. Організація виробництва: підруч. для студ. вищ. навч. закл. / В. Л. Дикань, В. О. Маслова; Укр. держ. акад. залізн. трансп. - Х. : УкрДАЗТ, 2013. - 422 с. : табл.
3. Канарчук В.Є., Лудченко О.А. та ін. Організація виробничих процесів на транспорті в ринкових умовах. - Київ: «Логос», 1996. – 347 с.
4. Лудченко О.А. Технічне обслуговування і ремонт автомобілів: організація і управління: Підручник. – К.: Знання, 2004. – 478 с.
5. Організація виробництва: Навч. посіб./ В. О. Онищенко, О. В. Редкін, А. С. Старовірець, В. Я. Чевганова. – К.: Лібра, 2003. – 336 с.
6. Організація виробництва: Навч. посібн. / За ред. Й.М. Петровича. – К.: ЦНЛ, 2005. – 248 с.
7. Плоткін Я.Д, Янушкевич О.К., Організація і планування виробництва на машинобудівному підприємстві: Навч. видання. – Львів: Світ, 1996. – 352 с.
8. Яковлев А. І. [та ін.]; ред. А. І. Яковлев, С. П. Сударкіна, М. І. Ларка Організація виробництва: підручник. Харківський політехнічний ін-т, нац. техн. ун-т. – Харків: НТУ «ХПІ», 2016. – 436 с.

Допоміжна

9. Васильков В.Г. Організація виробництва: Навчальний посібник. – К.: КНЕУ, 2003. - 524 с.
10. Гриньова В. М., Салун М. М. Організація виробництва: підручник. - К.: Знання, 2009. — 582 с.
11. Мороз В. С. Організація виробництва: навч. посібн. / В. С. Мороз, А. С. Тельнов. – К. : Ліра - К, 2015. – 256 с.
12. Основы технического обслуживания автомобилей/ А. А. Лудченко. – К.: Вища школа. Головное изд – во, 1987. – 399 с.
13. Родичев В.А. Устройство и техническое обслуживание грузовых автомобилей: Учеб. для подгот. водителей автотранспортных средств/ В.А. Родичев. – 3 – е изд. – М.: Академия, 2006. – 256 с.

12. Інформаційні ресурси

14. <http://ukrlaws.narod.ru> – Закони і кодекси України.
15. <http://dstu.dp.ua> – офіційний сайт Дніпровського державного технічного університету.