# РОЗДІЛ «ТЕПЛОТЕХНІКА. ТЕПЛОЕНЕРГЕТИКА»

УДК 658.26

КЛИМОВ Р.А., к.т.н., доцент

Днепродзержинский государственный технический университет

## СЛИЯНИЕ ЧАСТИЦ ДИСПЕРСНОЙ ФАЗЫ В ЖИДКИХ СМЕСЯХ

Введение. Устойчивость дисперсных систем определяется действием электростатических сил отталкивания ионных зарядов в электролите и Ван-дер-Ваальсовых сил молекулярного притяжения, что в количественном отношении рассмотрено в теории ДЛФО (Дерягин, Ландау, Фервей, Овербек) [1, 2]. Силы притяжения обусловливают дестабилизирующий эффект, который приводит к коагуляции частиц. Кулоновские силы отталкивания обеспечивают стабилизирующий эффект в области относительно больших значений межпузырьковых расстояний. Данные силы имеют наибольшее влияние при межпузырьковых расстояниях порядка  $10^{-9} \div 10^{-7}$  м, при этом важно знать каким потенциалом обладает ПАВ [1]. Как видно, расстояния действия данных сил достаточно малы, и эти силы остаются еще более неопределенными при разных радиусах взаимодействующих частиц, т.к. вся теория разработана для двух частиц одинакового размера. Это свидетельствует о том, что данные силы для больших расстояний можно не учитывать.

При слиянии капель в конгломерат происходит усреднение параметров, а следствием является появление более крупной капли со своими скоростями и ускорениями роста. Поэтому рассмотрение данных процессов объединения закипающих частиц играет достаточно большую роль в определении конечного размера раздробленных частиц дисперсной фазы, а сам процесс является неотъемлемой частью как вскипания, так и перемещения, и последующего дробления капель.

Постановка задачи. Рассмотрим две частицы жидкой смеси вода-масло разного размера, которые сливаются друг с другом, и определим параметры образующейся частицы.

Суммарные объем и масса воды после слияния

$$V_{e_{\Sigma}} = \sum_{i=1}^{2} \frac{4}{3} \pi R_{1_{i}}^{3}, \ m_{e_{\Sigma}} = V_{e_{\Sigma}} \rho_{e}, \ i = 1, 2,$$
(1)

где  $R_1$  – радиус капли воды.

Для определения температуры воды образующейся частицы определим средние температуры по сечению капель воды исходных частиц. При известном числе расчетных делений сечения капли воды и известных температурах в каждом слое из данных делений средняя температура объема воды каждой исходной частицы определится выражением

$$t_{sr_{i}} = \frac{\sum_{n=1}^{N_{i}} t_{n_{i}}}{N_{i}},$$
(2)

где  $N_i$  – число делений данного сечения объема воды частицы.

Тогда средняя температура образующегося объема воды, в предположении равенства теплоемкостей, определится из уравнения теплового баланса

$$t_{sr} = \frac{\sum_{i=1}^{2} m_{e_i} t_{sr_i}}{m_{e_{\Sigma}}}.$$
 (3)

Суммарный объем воды определяет радиус образующейся капли воды

$$R_{1} = \left(\frac{3}{4\pi}V_{e_{\Sigma}}\right)^{1/3}.$$
 (4)

Уравнения (1)-(4) определяют образующиеся значения радиуса капли воды и температуры данного объема. Для дальнейшего расчета принимаем температуру по сечению капли воды равной средней  $t_{sr}$ . Данное предположение основано на факте полного взаимного перемешивания двух объемов воды.

Массу пара в каждой частице можно определить с помощью модели [3]. Тогда суммарный объем и масса пара равны

$$V_{n_{\Sigma}} = \frac{4}{3} \pi \sum_{i=1}^{2} \left( R_{2_{i}}^{3} - R_{1_{i}}^{3} \right), \ m_{n_{\Sigma}} = \sum_{i=1}^{2} m_{n_{i}} , \qquad (5)$$

где  $R_2$  – радиус границы раздела масло-пар.

Суммарный объем пара совместно с известным радиусом  $R_1$  определяют общий радиус образующейся капли эмульсии

$$R_2 = \left(\frac{3}{4\pi}V_{n_{\Sigma}} + R_1^3\right)^{1/3}.$$
 (6)

Плотность пара образующейся капли

$$\rho_n = m_{n_{\Sigma}} / V_{n_{\Sigma}} \,. \tag{7}$$

Температура пара новой капли определяется из уравнения теплового баланса в предположении того, что температуры пара исходных объемов постоянны по их сечению. Тогда

$$t_{n} = \frac{\sum_{i=1}^{2} m_{n_{i}} t_{n_{i}}}{m_{n_{\Sigma}}}.$$
(8)

По известным температуре и плотности пара можно определить давление пара. Уравнения (5)-(8) определяют общий радиус новой частицы, а также ее термодинамическое состояние.

Для определения скорости движения границы раздела масло-пар  $w_2$  сложим кинетические энергии движения данных границ каждой из исходных частиц. Кинетическая энергия каждой частицы определяется выражением [4]

$$E_{k_i} = \frac{1}{2} \rho_{M} \int_{R_{2_i}}^{\infty} 4\pi w^2 r^2 dr = 2\pi \rho_{M} w_{2_i}^2 R_{2_i}^3, \qquad (9)$$

или в данном случае

$$E_{k_i} = 2\pi \rho_{M} | w_{2_i} | w_{2_i} R_{2_i}^3, \ i = 1, 2.$$
<sup>(10)</sup>

Тогда скорость  $w_2$  равна:

$$w_{2} = h \sqrt{\frac{\left|\sum_{i=1}^{2} E_{k_{i}}\right|}{R_{2}^{3}}}, \ h = \begin{cases} 1, \sum E_{k_{i}} > 0; \\ -1, \sum E_{k_{i}} < 0 \end{cases}.$$
(11)

Координаты центра новой капли найдем из соотношения сил без учета ускорения капель

Теплотехніка. Теплоенергетика

$$d(x, y)' = \frac{m_{e_2} + m_{n_2}}{(m_{e_1} + m_{n_1}) + (m_{e_2} + m_{n_2})} d(x, y), \qquad (12)$$

где d(x, y)' – расстояние от центра капли 1 до центра новой капли;

d(x, y) – расстояние от центра капли 1 до центра капли 2.

Введем обозначение

$$M = \frac{m_{e_2} + m_{n_2}}{(m_{e_1} + m_{n_1}) + (m_{e_2} + m_{n_2})} = \frac{m_{en_2}}{\sum_{i=1}^2 m_{en_i}}.$$
 (13)

Тогда с учетом рассмотрения геометрической теории подобия треугольников получим координаты центра новой капли

$$x = (x_2 - x_1)M + x_1, \quad y = (y_2 - y_1)M + y_1.$$
(14)

Проекции вектора скорости движения образовавшейся капли на оси *x* и *y* определим, используя теорему импульсов

$$w_{kx} = \frac{\sum_{i=1}^{2} m_{en_i} w_{k_i} \sin \gamma_i}{\sum_{i=1}^{2} m_{en_i}}; \quad w_{ky} = \frac{\sum_{i=1}^{2} m_{en_i} w_{k_i} \cos \gamma_i}{\sum_{i=1}^{2} m_{en_i}}, \quad (15)$$

где угол  $\gamma_i$  определяется по методу, изложенному в [5].

Тогда скорость движения образовавшейся капли равна:

$$w_k = \sqrt{w_{kx}^2 + w_{ky}^2} . (16)$$

Таким образом, уравнения (1)-(16) позволяют определить параметры новообразованной капли.

Результаты работы. Проводим расчеты для представленной на рис.1 модели в



Рисунок 1 – К расчетной модели слияния капель дисперсной фазы эмульсии (характерные размеры в микронах)

соответствии с уравнениями [3] при  $t_0 = 105$  °C с учетом сил, которые могут вызвать неустойчивость, сил, вызывающих перемещение, т.е. с учетом смещения по осям, а также с учетом слияния капель. Считаем, что если капля раздроблена либо слилась с другой, то нумерацию капель уменьшаем на единицу, начиная с номера капли, которая раздроблена, либо с наименьшего из номеров капель, которые слились.

Как показали расчеты [3], капля № 2 будет раздроблена в начальный момент времени, поэтому № 2 будет № 3 и т.д. Результаты расчетов представлены на рис.2, 3.

На данных рисунках четко видны моменты слияния капель: сначала № 2 с № 3, далее № 4 с № 5, потом № 2 с № 4 и т.д. В момент слияния двух капель, после образования новой капли, ускорение границы раздела масло-пар (рис.2, б) скачкообразно возрастает, что объясняется резким снижением силы Лапласа, которая входит в уравнение

#### Теплотехніка. Теплоенергетика

Релея-Плессета, из-за резкого увеличения радиуса границы раздела. Как видно из рис.3, б, основной термодинамический параметр (давление *p*) в момент слияния определяется значениями между двумя первоначально существующими.



Рисунок 2 – Изменение радиуса капли (а) и ускорения границы раздела масло-пар (б) при слиянии капель



Рисунок 3 – Изменение скорости границы раздела масло-пар (а) и давления пара (б) при слиянии капель во времени (обозначения из рис.2)

Описанное выше увеличение ускорения и его осцилляции в дальнейшем приводят к соответствующим осцилляциям скорости  $w_2$  (рис.3, а). Эти резкие изменения значений ускорения и скорости могут также служить причиной гидродинамической нестабильности соседних капель. Но, в данном случае, как показал расчет, величины данных сил, вызванных g и w, недостаточны для дробления близлежащих капель. Осцилляции ускорения и скорости носят затухающий характер и, как видно из рис.2, 3, с увеличением времени при дальнейшем слиянии капель амплитудные значения данных параметров уменьшаются, что является следствием как увеличения размера образующейся капли, так и снижения общего давления в системе по рис.3, б. Соответствующее резкое увеличение скорости  $w_2$  приводит к снижению значений  $p_n$  и наоборот. Тепловой поток изменяется обратно пропорционально температуре пара.

Выводы. В статье исследованы процессы слияния капель дисперсной фазы эмульсионных сред путем математического моделирования с целью определения конечных параметров образующегося конгломерата по первоначальным параметрам от-

дельных частиц. Разработанная модель слияния капель эмульсии позволяет получить общую картину изменения параметров капель эмульсии и совместно с моделями дробления и перемещения описать процессы, происходящие при закипании водной фазы эмульсии. Допущение о малости сил электростатического отталкивания и Ван-дер-Ваальсовых сил притяжения, а также их исключения из рассмотрения на последних стадиях перемещения капель до момента их встречи является вполне оправданным изза их полной неопределенности для капель разного размера. Конечно, сделанное предположение о том, что капли мгновенно сливаются, приводит к несколько неверным результатам, но вопрос о времени слияния двух капель разного размера также остается открытым. Время слияния двух капель разного размера, рассчитанное по среднему радиусу и методике [6], равно ≈10<sup>-7</sup> с, что практически совпадает с шагом расчета. Возможен также и другой вариант схемы закипания, при котором капли не сливаются, а растут, взаимодействуя друг с другом, в том случае, если стабилизирующий эффект от ПАВ достаточно велик. Но также может существовать и комбинация данных схем. В целом же любая схема рассмотрения приведет к тепловому равновесию как в случае рассмотрения слияния капель, так и в случае изучения теплового контакта. Поэтому данная методика расчета закипания эмульсий является вполне приемлемой.

#### ЛИТЕРАТУРА

- 1. Шерман Ф. Эмульсии / Шерман Ф. Л.: Химия, 1972. 312c.
- 2. Солодов А.П. Гравитационные пузырьковые течения / Солодов А.П. // Теплоэнергетика. 2002. №8. С.59-64.
- 3. Павленко А.М. Кинетика испарения в процессах гомогенизации / А.М.Павленко, Р.А.Климов, Б.И.Басок // Промышленная теплотехника. – 2006. – Т. 28. – №6. – С.14-20.
- 4. Толубинский В.И. Теплообмен при кипении / Толубинский В.И. К.: Наукова думка, 1980. – 316с.
- 5. Павленко А.М. Перемещение капель дисперсной фазы при вскипании эмульсий / А.М.Павленко, Р.А.Климов // Металлургическая теплотехника: сб. науч. трудов. Днепропетровск: НМетАУ. 2007. С.203-210.
- 6. Накорчевский А.И. Гидродинамика и тепломассоперенос в гетерогенных системах и пульсирующих потоках / А.И.Накорчевский, Б.И.Басок. К.: Наукова думка, 2001. 348с.

Поступила в редколлегию 26.11.2013.

УДК 532.542.86.(088.8)

ГОЦУЛЕНКО В.В., к.т.н., ст. науч. сотр. ГОЦУЛЕНКО В.Н.\*, к.т.н., доцент

Институт технической теплофизики НАН Украины \*Институт предпринимательства "Стратегия", г. Желтые Воды

# МЕХАНИЗМЫ ОБРАЗОВАНИЯ ВОСХОДЯЩЕЙ ВЕТВИ НА НАПОРНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКЕ, ОБУСЛОВЛЕННЫЕ СНИЖЕНИЕМ ПЛОТНОСТИ ПОТОКА

**Введение.** Нестационарное движение жидкостей или газов в потенциально неустойчивых элементах [1] различных энергетических систем определяется уравнениями с сосредоточенными или распределенными параметрами. Известно, что при выполнении условия  $\frac{\omega \ell}{c} \leq \frac{\pi}{12}$  движение сплошной среды можно рассматривать как динамическую систему с сосредоточенными (дискретными) параметрами, а при его невыполнении – соответственно с распределенными параметрами.

Отличительной особенностью автоколебаний, возбуждающихся в дискретных системах, является то, что поток совершает колебания как одно целое. В таких системах определение причин (механизмов) возбуждения автоколебаний и их управление осуществляется значительно проще, чем при распределенных параметрах, что подтверждается описанием автоколебаний (помпажа), обусловленных механизмом гидродинамической неустойчивости в дискретных [2] и распределенных системах [3]. Известно, что причина возбуждения автоколебаний при преобразовании механической энергии вращения в напор потока заключается в образовании восходящей ветви на напорной характеристике H(Q) лопастного нагнетателя [2-3], что определяет необходимое условие неустойчивости dH/dQ > 0 стационарного движения потока, где Q – объемный расход перемещаемой среды. Гидродинамическая неустойчивость потока, составляющая механизм явления помпажа, обусловлена вихреобразованием и увеличением его обильности при снижении подачи нагнетателя. Поскольку гидравлические потери h(Q) при уменьшении расхода Q возрастают, а при его увеличении – уменьшаются, то из-за вихревых явлений и отрывных течений образуется отрицательное сопротивление, т.к. dh/dQ < 0, которое порождает восходящую ветвь на характеристике H(Q), где H – напор потока.

Автоколебания при подаче воздуха в подводящую магистраль насоса [4] или всасывании его из атмосферы [5] возбуждаются из-за образования восходящей ветви на его напорной характеристике H(Q), а при снижении давления в подводящей магистрали – из-за образования восходящих кавитационных разветвлений  $H(Q, \Delta h)$  [6].

Автоколебания феномена Рийке самовозбуждаются при преобразовании теплоты в напор потока среды, при котором образуется восходящая ветвь на напорной характеристике теплоподвода F(Q), впервые введенной в рассмотрение в [7]. Причиной образования этой ветви являются нисходящие ветви отрицательных сопротивлений: вязкостного, распределенного по длине канала [8], и теплового, являющегося местным гидравлическим сопротивлением области теплоподвода [9]. Отметим также, что ранее механизмы, порождающие термоакустические автоколебания феномена Рийке, оставались неизвестными [10], а напорная характеристика F(Q) преобразования теплоты в напор не рассматривалась.

Постановка задачи. Задача данной работы состоит в обосновании общности природы механизмов образования отрицательных местных сопротивлений в жидкостях или газах при подводе теплоты, кавитации, впуске воздуха в поток или иных причинах, изменяющих плотность потока. Эти причины порождают восходящую ветвь напорной характеристики потенциально неустойчивого элемента пневмо- или гидросистемы. Также в работе приводится обоснование особенности помпажа шнекового преднасоса при устойчивой напорной характеристике H(Q) шнеко-центробежного насоса в целом, который имеет две степени свободы [4].

**Результаты работы.** Рассмотрим гидросистему истечения идеальной жидкости через трубопровод (рис.1) в двух режимах: при отсутствии подвода теплоты к потоку жидкости и при теплоподводе.

Из уравнения Бернулли, записанного для сечений 1–1 и 2–2 идеальной жидкости (рис.1), определяется скорость движения ненагретой жидкости

$$H = \frac{w_{\rm x}^2}{2g},\tag{1}$$

где *H* – напор; *w*<sub>x</sub> – скорость движения холодной жидкости.



а) при отсутствии теплового потока q = 0; б) при его теплоподводе q = const

Рисунок 1 - Схема течения жидкости

Подвод теплоты при той же величине напора H увеличивает скорость  $w_{\rm H}$  движения нагретой невязкой жидкости, что приводит к возникновению сопротивления  $h_{\rm T}(G)$ , где G – массовый расход.

Теперь запишем уравнение Бернулли для сечений 1–1 и 2–2 при подводе теплоты:

$$Z_1 + \frac{p_0}{\rho_0 g} + \frac{w_0^2}{2g} = Z_2 + \frac{p_0}{\rho_{\rm H} g} + \frac{w_{\rm H}^2}{2g} + h_{\rm T}(G).$$
(2)

Поскольку напор  $H = Z_1 - Z_2$ , скорость воды w<sub>0</sub>  $\approx 0$  в емкости большого сечения 1–1 и избыточное давление  $p_0 = 0$ , то из (2) следует

$$h_{\rm T}(G) = H - \frac{w_{\rm H}^2}{2g},$$
 (3)

где  $G = \rho wS$  – массовый расход воды; S – площадь нормального сечения потока.

Исключив напор Н в уравнении (3) и используя зависимость (1), приходим к соотношению

$$h_{\rm T}(G) = \frac{w_{\rm X}^2 - w_{\rm H}^2}{2g}, \qquad (4)$$

где  $w_{\rm X}$  и  $w_{\rm H}$  – соответственно скорости холодной и нагретой жидкости.

Из уравнения неразрывности потока при постоянной нормальной площади сечения канала  $\rho_0 w_{\rm X} = \rho_{\rm T} w_{\rm H}$  определим отношение скоростей  $\frac{w_{\rm H}}{w_{\rm X}}$ , и исключив его в уравнении (4), окончательно получим

$$h_{\rm T}(G) = \chi \frac{w_{\rm X}^2}{2g},\tag{5}$$

где  $\chi = 1 - \left(\frac{\rho_0}{\rho_T}\right)^2$ ,  $\rho_T$  – плотность жидкости, нагретой до температуры *T*, т.к.

 $\rho_{\rm T} < \rho_0$ , то коэффициент  $\chi < 0$  и  $h_{\rm T}(G)$  составляет отрицательное сопротивление, определяемое условием  $dh_{\rm T}/dG < 0$ .

Из уравнения (5) определяется нисходящая ветвь теплового сопротивления  $h_{\rm T}(G)$ , которая порождает восходящую ветвь напорной характеристики F(G) теплоподвода в жидкости.

При впуске воздуха или всасывании его из атмосферы в подводящую магистраль (рис.2) также образуется отрицательное сопротивление, которое является причиной возникновения восходящей ветви характеристики H(Q) лопастного одноступенчатого насоса.



Рисунок 2 – Схема образования всасывания атмосферного воздуха в подводящем трубопроводе

Образование кавитации в насосе, на его входе является причиной кавитационных разветвлений  $H(Q, \Delta h)$ , восходящие ветви которых расположены в левой области от максимального КПД [6].

Из уравнения энергии, записанного для сечений 1–1 и 2–2 трубопровода, подводящего поток к насосу (рис.2),

$$\frac{p_1}{\rho_1 g} + \frac{w_1^2}{2g} = \frac{p_2}{\rho_{\rm CM} g} + \frac{w_2^2}{2g} + h_{\rm CM}(Q), \quad (6)$$

где Q = wS – объемный расход жидкости,  $\rho_1 > \rho_{\rm CM}$  и согласно уравнению неразрывности  $\rho_1 w_1 = \rho_{\rm CM} w_2$ , скорость  $w_2 > w_1$ .

С увеличением расхода жидкости из-за уменьшения сопротивления дросселя на напорной магистрали в гидросистеме (рис.2) происходит возрастание расхода всасываемого воздуха. При этом, аналогично тепловому сопротивлению  $h_{\rm T}(G)$ , составляющие отрицательного сопротивления  $h_{\rm CM}(Q)$  как динамическая, так и статическая являются отрицательными величинами, возрастающими по модулю с увеличением расхода Q. Из-за всасываемого воздуха в подводящей магистрали (рис.2) и близости сечений 1–1 и 2–2 при возрастании расхода Q величины статических давлений  $p_1 \approx p_2$ .

Таким образом, из-за снижения плотности  $\rho_{cM}$  с увеличением расхода жидкости Q происходит возрастание напора H напорной характеристики лопастного насоса H(Q).

При увеличении мощности теплового потока в трубе Рийке с уменьшением плотности нагретого воздуха также происходит увеличение напора, что приводит к образованию восходящей ветви на напорной характеристике теплоподвода и возрастанию амплитуды автоколебаний феномена Рийке. По этой же причине наблюдается увеличение амплитуды автоколебаний вибрационного горения с повышением тепловой нагрузки в камерах горения [11]. Механизм отрицательного теплового сопротивления  $h_{\rm T}(G)$ , основой которого является также снижение плотности в потоке из-за теплоты сгорания топлива, в теории вибрационного горения [12] оставался неизвестным.

Особенность помпажа шнека шнеко-центробежного насоса перед срывом подачи, т.е. при условии  $\partial H_{\rm IIIH} / \partial p_{\rm BX} \neq 0$ , состоит в том, что гидросистема имеет две степени свободы [4]. Восходящие разветвления характеристики шнекового преднасоса  $H_{\rm IIIH}(Q, \Delta h)$  образуются из-за снижения плотности потока кавитационными явлениями, а при впуске воздуха образуется восходящая ветвь характеристики  $H_{\rm IIIH}(Q)$ . Из-за условия  $\partial H_{\rm IIIH} / \partial Q > 0$  работа шнекового насоса становится неустойчивой.

Воздушная фаза потока, образованная в проточном канале шнека, исчезает в центробежной ступени. При этом из-за возрастания плотности жидкости в канале центробежной ступени также снижается величина напора. Характеристика шнекоцентробежного насоса в целом становится монотонно убывающей, а автоколебания возбуждаются при условии  $\partial H_{\rm IIIH}/\partial p_{\rm BX} \neq 0$ , определяющем работу шнека перед срывом его подачи.

В гидросистемах с одноступенчатым лопастным насосом при выполнении условия dH/dQ < 0, т.е. когда напорная характеристика насоса H(Q) является монотонно убывающей, автоколебания не возбуждаются. В этом случае согласно теореме Лагранжа-Дирихле стационарный режим является устойчивым, что подтверждается экспериментальными исследованиями [6].

При преобразовании в напор потока механической энергии вращения в лопастных нагнетателях или теплоты в камерах горения, а также в парогенерирующих трубках котлоагрегатов необходимым условием неустойчивости стационарного режима является положительность потока акустической энергии A > 0 [11]. В этом случае имеет место следующая последовательность импликаций [13]:

$$A > 0 \Rightarrow dh/dQ < 0 \Rightarrow dH/dQ > 0$$
.

Таким образом, возбуждение автоколебаний помпажа [1, 2] и термоакустических автоколебаний [7, 8] определяется наличием восходящей ветви на соответствующей напорной характеристике. Обоснование данного утверждения для автоколебаний помпажа в одноступенчатом лопастном насосе приведено в [13], а для явления феномена Рийке получено в [14].

#### Выводы.

- Теплота, подводимая к потоку жидкости или газа, снижает их плотность, что порождает отрицательное тепловое сопротивление [9], составляющее механизм самовозбуждения термоакустических автоколебаний и автоколебаний вибрационного горения. Именно из-за этого механизма амплитуда автоколебаний вибрационного горения возрастает с повышением в камере горения тепловой нагрузки.
- 2. Снижение плотности жидкости из-за впуска воздуха или его всасывания из атмосферы, а также при кавитации в насосе порождает восходящую ветвь его напорной характеристики H(Q) или восходящих ее кавитационных разветвлений  $H(Q, \Delta h)$ , причиной которых является отрицательное сопротивление  $h_{\rm CM}(Q)$ , образующееся из-за снижения плотности смеси жидкости и паровой фазы в ней.
- При монотонно убывающей напорной характеристике шнеко-центробежного насоса в целом автоколебания возбуждаются либо при наличии восходящей ветви на характеристике шнека H<sub>ШН</sub>(Q), либо перед срывом его подачи, т.е. при выполнении условия ∂H<sub>ШН</sub>/∂p<sub>вх</sub> ≠ 0.

#### ЛИТЕРАТУРА

- 1. Боднер В.А. Об автоматической стабилизации потенциально неустойчивых систем / В.А.Боднер // Изв. АН СССР. 1958. № 3. С.145-148.
- 2. Казакевич В.В. Автоколебания (помпаж) в вентиляторах и компрессорах / В.В.Казакевич. М.: Машиностроение, 1959. 192с.
- 3. Казакевич В.В. Автоколебания (помпаж) в компрессорах / В.В.Казакевич. М.: Машиностроение, 1974. 264с.
- 4. Водяницкий В.П. Возникновение автоколебаний в гидравлической системе при подаче свободного газа на вход в насос / В.П.Водяницкий // В кн. Кавитационные автоколебания в насосных системах. – К.: Наукова думка, 1976. – Ч. 1. – С.86-95.

- 5. Гоцуленко В.В. Бифуркации динамических режимов в гидросистеме, включающей центробежный насос / В.В.Гоцуленко, В.Н.Гоцуленко // Математическое моделирование. 2012. № 1 (26). С.35-38.
- Гоцуленко В.Н. Экспериментальное исследование автоколебаний в системе, включающей лопастной насос с монотонно убывающей напорной характеристикой / В.Н.Гоцуленко, Н.Н.Гоцуленко // Энергомашиностроение. –1978. № 5. С.44-45.
- 7. Гоцуленко В.В. Математическая модель трубы Рийке и условия ее звучания / В.В.Гоцуленко // Математическое моделирование. 2000. № 5. С.39-41.
- 8. Гоцуленко В.В. Математическое моделирование особенностей феномена Рийке при изменении мощности теплового потока / В.В.Гоцуленко // Математическое моделирование, РАН. 2004. Т. 16, № 9. С.23-28.
- Гоцуленко В.В. Тепловое сопротивление как механизм возбуждения автоколебаний / В.В.Гоцуленко, В.Н.Гоцуленко // Сборник научных трудов Днепродзержинского государственного технического университета (технические науки). – Днепродзержинск: ДГТУ. – 2009. – Вып. 1(11). – С.95-100.
- Беляев Н.М. Термоакустические колебания газожидкостных потоков в сложных трубопроводах энергетических установок / Беляев Н.М., Белик Н.П., Польшин А.В. – К.: Высшая школа, 1985. – 160с.
- 11. Раушенбах Б.В. Вибрационное горение / Раушенбах Б.В. М.: Физматгиз, 1961. 500с.
- 12. Доменные воздухонагреватели [Шкляр Ф.Р., Малкин В.М., Каштанова С.П. и др.]. М.: Металлургия, 1982. 176с.
- 13. Гоцуленко В.В. Автоколебания (помпаж) одноступенчатого центробежного насоса в режиме кавитации и их демпфирование / В.В.Гоцуленко, В.Н.Гоцуленко // Инженерно-физический журнал. – 2013. – Т. 86, № 4. – С.857-863.
- 14. Гоцуленко В.В. Вибрационное горение и термоакустические автоколебания / Гоцуленко В.В. Изд-во LAMBERT Academic Publishing, 2012. 152с.

Поступила в редколлегию 11.12.2013.

УДК (620.9 + 553.982.2):66(063):005:53

ТУЧИН В.Т., инженер ДОЛГОПОЛОВ И.С., к.т.н., доцент САДОВОЙ А.В., д.т.н., профессор ТИЩЕНКО Н.Т.\*, директор БЕЗШТАНЬКО Р.В., аспирант

Днепродзержинский государственный технический университет \*ООО Научно-инновационное предприятие "ДІЯ", г. Днепродзержинск

# СТРАТЕГИЯ И ТАКТИКА СИСТЕМНОГО ПОДХОДА К ПРОБЛЕМЕ ЭНЕРГОРЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЯ (ЧАСТЬ 2)

**Введение**. В первой части работы сформулированы основные задачи работы, дано определение объекта исследований – ФТС в форме, позволяющей реализовать стратегические принципы системного анализа энергоресурсосбережения ФТС.

Рассмотрено содержание первых трех этапов стратегии системного подхода к анализу физико-технологических систем.

Постановка задачи. Во второй части работы решаются задачи 4-7 этапов стратегии системного анализа энергоресурсосбережения ФТС: 4) синтез функционального оператора ФТС на основе топологоэксергетического принципа описания физикотехнологических систем; 5) проверка адекватности и идентификация операторов рассматриваемой ФТС; 6) эксергоэкономическая оптимизация и синтез структуры ФТС; определение устойчивости динамической ФТС; 7) выбор термодинамических принципов управления энергоресурсосбережением ФТС.

Результаты работы. Методика исследований.

**4.** Синтез функционального оператора ФТС на основе топологоэксергетического принципа описания физико-технологических систем [1, 2].

Для описания реальных физико-химических превращений в ФТС применяют понятие технологического оператора **T**, который формализует отображение пространства переменных входа в пространство выхода

$$\mathbf{Y} = \mathbf{T}(\mathbf{u}),\tag{1}$$

где и, Ү – векторы входных и выходных переменных ФТС.

Так как реальные процессы в ФТС взаимосвязаны, то оператор **T** характеризуется сложной структурой, которая в свою очередь обусловлена суперпозицией ряда «элементарных» технологических операторов: диффузионного, конвективного и турбулентного переноса вещества и тепла; химического и фазового превращения и т.п.

Реальному отображению (1) соответствует математическая модель в форме функционального оператора  $\Phi$ , представляющего функциональное пространство входных переменных **u** и пространство переменных состояния самой  $\Phi$ TC **x** в пространство оценок выходных переменных  $\hat{y}$ 

$$\widehat{\mathbf{y}} = \boldsymbol{\Phi}(\mathbf{u}, \mathbf{x})$$
(2)

где  $\mathbf{x}$  – вектор переменных состояния  $\Phi$ TC,  $\mathbf{\hat{y}}$  – вектор выходных состояний  $\Phi$ TC, определяемый по модели.

В явной форме оператор, осуществляющий отображение (2), представляет замкнутую систему дифференциальных, интегральных, интегро-дифференциальных уравнений и соотношений эмпирического характера, дополненную необходимыми начальными и граничными условиями. В дальнейшем под синтезом функционального оператора ФТС будет пониматься построение упомянутой системы уравнений совместно с дополнительными условиями. Для анализа функционирования ФТС недостаточно получить в виде указанной системы уравнений развернутую форму функциональных операторов всех физико-химических систем, входящих в физико-технологическую систему.

Предварительно необходимо выполнить идентификацию этих операторов (т.е. определить их параметры путем решения обратных задач), а затем свести математические описания в явной форме связи между **u** и  $\hat{y}$  – переменными в виде конечных соотношений, т.е. к так называемым модулям. Модулем ФТС, характеризующейся функциональным оператором **Ф**, будем называть уравнение в конечной форме, разрешенное относительно вектора выходных переменных

$$\widehat{\mathbf{y}} = \Psi \mathbf{1}(\mathbf{u}), \tag{3}$$

в котором вектор-функция  $\Psi 1$  является результатом точного или приближенного решения системы уравнений, определяющей данный функциональный оператор  $\Phi$ . В общем случае функция модуля может быть линейной и нелинейной, рациональной и иррациональной, алгебраической и трансцендентной или являться результатом решения исходной системы уравнений. Таким образом, после процедуры идентификации отображение (3) можно считать готовым для изучения свойств  $\Phi$ TC в рабочем диапазоне изменения ее параметров; нахождения оптимальных конструктивных и режимных параметров технологического процесса; синтеза оптимального управления системой и т.п. При этом практика системных исследований [1-3] показывает, что для эффективного решения задач более высоких уровней иерархии (например, анализ и синтез ФТС, оптимизация и управление ФТС, автоматизированное проектирование ФТС и т.п.) предпочтительным является модульный принцип представления информации, поступающей с нижних уровней иерархии ФТС.

Аналогичный подход применяем для отображения энергетических процессов в  $\Phi$ TC. Для описания реальных энергетических (эксергетических) взаимодействий, превращений в  $\Phi$ TC применяют понятие энергетического (эксергетического) оператора  $\Omega$ , который формализует отображение пространства энергетических переменных входа в пространство выхода

$$\Theta = \Omega(\mathbf{Z}), \tag{4}$$

где Э – вектор выходных энергетических (эксергетических) переменных рассматриваемой ФТС; Z – вектор входных энергетических (эксергетических) переменных, рассматриваемой ФТС;  $\Omega$  – оператор энергетических (эксергетических) преобразований систем.

Реальному отображению (4) соответствует математическая модель в форме функционального энергетического (эксергетического) оператора **A**, представляющего функциональное пространство входных энергетических переменных **Z** в пространство оценок выходных энергетических переменных **Э**:

$$\widehat{\boldsymbol{\varTheta}} = \mathbf{A}(\mathbf{Z}, \mathbf{W}),$$
 (5)

где  $\hat{\Theta}$  – вектор выходных энергетических (эксергетических) переменных рассматриваемой математической модели ФТС; **А** – функциональный оператор энергетических (эксергетических) преобразований в ФТС; **Z** – вектор входных энергетических (эксергетических) переменных ФТС; **W** – вектор энергетических (эксергетических) переменных состояния ФТС.

Оператор A представляет собой замкнутую систему алгебраических, дифференциальных, интегральных и интегро-дифференциальных уравнений и эмпирическую информацию с указанием начальных и граничных условий. Для того, чтобы раскрыть содержание оператора A, необходимо выбрать способ получения этого оператора в аналитическом или численном виде.

Модель (5) является идеализацией отображения (4) и отражает степень наших знаний о процессе. Для эффективного решения задач, связанных с энергосбережением, возникающих на всех уровнях иерархии ФТС, необходимо выполнить идентификацию операторов ( $\Omega$ , **A**) отдельных физико-химических систем, составляющих ФТС, т.е. оценить входящие в них параметры. Проведенная идентификация позволяет считать отображение (7) готовым для изучения свойств ФТС с точки зрения энергосбережения. Реализация этой задачи связана с решением системы уравнений, соответствующих отображению (5), что равносильно получению явной функциональной связи между переменными Э и Z либо в аналитической форме конечных соотношений, либо в виде результата численного решения задачи на ЭВМ. Это решение представляется в виде отображения (модуля)

$$\boldsymbol{\Im} = \mathbf{a}(\mathbf{Z}), \tag{6}$$

в котором вектор-функция **a** отражает результат аналитического или численного решения вышеупомянутой смешанной системы уравнений, определяющей функциональный оператор энергетических (эксергетических) преобразований **A**. Опыт системных исследований в моделировании энергетических аспектов ФТС показал, что в таком моделировании целесообразно использовать модульный принцип описания, заключающийся в создании модулей на самых низших ступенях иерархии ФТС. С математической позиции задача анализа ФТС с точки зрения энергосбережения сводится к решению многомерных нелинейных систем уравнений с использованием различных численных методов, в частности методов нелинейного программирования.

## 5. Проверка адекватности и идентификация операторов рассматриваемой ФТС.

На этапе решения задач идентификации ФТС рассматривается не как самостоятельный объект исследования (как это было на этапе качественного анализа структуры ФТС и на этапе синтеза структуры функционального оператора системы), а совместно с контрольно-измерительными приборами (КИП), позволяющими судить о поведении объекта по данным наблюдения. ФТС совместно с КИП характеризуется координатами трёх типов: координатами управления, состояния, наблюдения, а также набором параметров объекта, которые могут быть неизвестны. Координаты управления, состояния, наблюдения и параметры объекта тесно связаны между собой. Для характеристики этой связи используются понятия *управляемости, наблюдаемости и идентифицируемости* [4].

Энергоресурсосберегающие процессы характеризуются **n** – мерным вектором состояний  $\mathbf{x} = (x_1, x_2, ..., x_n)^m$ , **r** – мерным вектором управления  $\mathbf{u} = (u_1, u_2, ..., u_r)^m$ , m – мерным вектором наблюдения  $\mathbf{y} = (y_1, y_2, ..., y_m)^m$  (по числу измерительных приборов), причём на показания измерительных приборов накладывается как собственный "приборный" шум  $\mathbf{v}(t)$ , так и шум объекта  $\mathbf{w}(t)$ .

Формализм процесса представляется в канонической или нормальной форме уравнений состояния

$$\dot{\mathbf{X}} = f(\mathbf{x}(t), \mathbf{u}(t), \mathbf{a}(t), \mathbf{w}(t), t)$$
 (7)

и наблюдения

$$y(t) = g(x(t), u(t), a(t), w(t), v(t), t),$$
 (8)

где **a** (t) - k-мерный вектор неизвестных параметров системы, состоящей из коэффициентов системы дифференциальных уравнений, а также статистических характеристик (средних значений и дисперсий) шума **w**(t) и помех измерений **v**(t).

В общем случае (7) – система нелинейных стохастических дифференциальных уравнений, порядок которой заранее неизвестен. Часто структура математической модели процесса известна заранее либо на основе физико-химических и энергетических (эксергетических) особенностей его протекания, либо на основе формальных методов синтеза операторов ФТС. Поэтому данная работа посвящена тем аспектам идентификации, которые связаны с определением неизвестных параметров и оценкой переменных состояния объекта при фиксированной структуре математической модели [4]. Задача оценки переменных состояния процессов ДФТС, к которым можно отнести температуру, давление, состав фаз, расходы жидких и газообразных сред, энергию (эксергию) потоков и сред и т.д., состоит в том, чтобы по показаниям измерительных приборов, функционирующих в условиях случайных помех, восстановить значения переменных состояния системы, наиболее близкие в смысле заданного критерия к истинным значениям.

В соответствии с идеологией топологоэксергетического метода [5-8] вводится обобщенная эксергоэкономическая диссипативная функция (ОЭЭДФ), отражающая все виды эксергоэкономических затрат при функционировании ФТС. ОЭЭДФ представляется на основе эксергоэкономических обобщенных усилий и потоков [5-8]. При этом произведение эксергоэкономического обобщенного усилия на обобщенный поток дает показатель «денежный поток во времени», который является аналогом экономической мощности в ФТС.

6. Эксергоэкономическая оптимизация и синтез структуры ФТС. Определение устойчивости динамической ФТС. Методика исследования областей устойчивости ФТС, связанных с эксергией и устойчивым развитием.

В соответствии со стратегией метода эксергоэкономическую эффективность энергосбережения можно оценить на основании следующих показателей.

Эксергоэкономического критерия-ОТД<sup>Э</sup>, определяемого как

$$\mathbf{OT}\mathbf{\Lambda}^{\mathbf{9}} = \frac{\mathbf{O}\mathbf{\mathfrak{P}}\mathbf{\Lambda}\mathbf{\Phi}}{\sum_{\mathbf{E}}\mathbf{\mathfrak{P}}_{\mathbf{B}\mathbf{X}}},\tag{9}$$

где **ОЭЭДФ** – обобщенная эксергоэкономическая диссипативная функция анализируемой или синтезируемой ФТС, определяемая по аналогии с зависимостями работ [9-11]:

где  $\mathbf{d}_{_{3BH}}^{9}$  – слагаемые, определяющие экономические потери эксергии за счет энергообмена с внешней средой;  $\mathbf{d}_{_{3m}}^{9}$  – экономические потери эксергии за счет необратимых внутренних процессов;  $\sum E_{_{BX}}^{9}$  – эксергоэкономическая мощность, подаваемая на вход ФТС.

**ОТД** <sup>э</sup>-критерий отражает степень экономической диссипации эксергии внутри ФТС и при взаимодействии ее с окружающей средой (внутренние и внешние экономические потери). Этот критерий позволяет выразить эксергоэкономические потери в долях от всех видов эксергоэкономических мощностей (механической, тепловой, электрической, химической и т.д.), поступающих на вход ФТС. При этом эксергоэкономический критерий-**ОТД** <sup>э</sup> зависит от конструктивно-технологических и экологических параметров анализируемых и синтезируемых систем.

Обобщенная эксергоэкономическая диссипативная функция ОЭЭДФ может быть представлена уравнением:

где **ОЭЭДФ**<sub>ил</sub> – полезные эксергоэкономические затраты в обобщенной эксергоэкономической диссипативной функции; **ОЭЭДФ**<sub>д</sub> – диссипативная составляющая в обобщенной эксергоэкономической диссипативной функции;  $\sum E_{вых}$  – эксергоэкономическая мощность на выходе ФТС.

Тогда **ОТ**Д<sup>э</sup>-критерий примет вид:

$$\mathbf{OT}\boldsymbol{\Lambda}^{\mathbf{\mathfrak{I}}} = \frac{\mathbf{O}\mathbf{\mathfrak{I}}\mathbf{\mathfrak{I}}\mathbf{\Phi}_{\mathbf{n}\mathbf{o}\mathbf{n}}}{\sum \mathbf{E}^{\mathbf{\mathfrak{I}}}_{\mathbf{B}\mathbf{x}}} + \frac{\mathbf{O}\mathbf{\mathfrak{I}}\mathbf{\mathfrak{I}}\mathbf{\Phi}_{\mathbf{n}}}{\sum \mathbf{E}^{\mathbf{\mathfrak{I}}}_{\mathbf{B}\mathbf{x}}}.$$
 (12)

Если **ОЭЭДФ** ФТС отнести к использованной в системе эксергоэкономической мощности  $\sum E_{Bx}^{9} - \sum E_{Bbix}^{9}$ , то получим

$$\eta^{\mathfrak{d}}_{e} + \eta^{\mathfrak{d}}_{nor} = \frac{\mathbf{O} \mathfrak{D} \mathfrak{D} \mathfrak{A} \Phi_{non}}{\sum E^{\mathfrak{D}}_{bx} - \sum E^{\mathfrak{D}}_{bbix}} + \frac{\mathbf{O} \mathfrak{D} \mathfrak{D} \mathfrak{A} \Phi_{n}}{\sum E^{\mathfrak{D}}_{bx} - \sum E^{\mathfrak{D}}_{bbix}},$$
(13)

где  $\eta^{\mathfrak{d}_{\mathfrak{e}}}$  – эксергоэкономический к.п.д. ФТС;  $\eta^{\mathfrak{d}}_{\mathfrak{nor}}$  – эксергоэкономический коэффициент диссипативных потерь эксергии в ФТС. Уравнение (13) применяют для оценки эксергоэкономической эффективности ФТС.

Интегрирование выражения (9) во времени позволяет определить внешнюю и внутреннюю эксергоэкономическую диссипацию ФТС в заданном временном интервале:

$$\mathbf{E}^{\mathfrak{I}}_{\mathbf{OTA}} = \frac{1}{t} \int_{0}^{\mathsf{T}} \mathbf{OTA}^{\mathfrak{I}}(t) dt , \qquad (14)$$

где **Е**<sup>Э</sup>отд – интегральный критерий внешней и внутренней диссипации (потерь) эксергоэкономической мощности ФТС.

Интегрирование выражения  $\eta^{3}_{not}$  позволяет определить интенсивность диссипации эксергоэкономической мощности ФТС в заданном временном интервале:

$$\mathbf{E}^{\mathfrak{I}}_{d} = \frac{1}{t} \int_{0}^{\tau} \eta^{\mathfrak{I}}_{nor}(t) dt \quad , \qquad (15)$$

где  $E^{9}_{d}$  – интегральный критерий интенсивности внутренних потерь эксергоэкономической мощности.

Рассмотрены критерии оценки эксергоэкономической эффективности ФТС, на основе которых проводится эксергоэкономическая оптимизация и синтез её структуры.

При исследовании областей устойчивости ФТС, связанных с эксергией, окржающей средой и устойчивым развитием, на заданном множестве значений параметров исследуемой модели трудно выделить подмножество, на котором будет устойчива возмущённая динамика системы. Существенное затруднение при решении этой задачи возникает даже в тех случаях, когда можно составить систему аналитических неравенств, определяющих условие устойчивости [4, 12]. С помощью аппарата ЛА-функций можно свести такого рода задачу к вычислительным алгоритмам, реализуемым на ЭВМ.

Из этого следует, что задача устойчивости возмущённой динамики систем, связанных с их эксергией, экономикой, окружающей средой и устойчивым развитием, сведена к однообразной процедуре исследования ЛА-функций от определителей Гурвица. Таким образом, подмножество области устойчивости на множестве эксергетических параметров, эко-эксергетических индикаторов, конструктивно-технологических и экономических параметров моделей и т.д. может быть построено при исследовании функции на максимум в допустимом множестве D с помощью различных численных методов типа случайного поиска, Гаусса-Зейделя, быстрейшего спуска или Монте-Карло [11, 12].

# 7. Выбор термодинамических принципов управления энергоресурсосбережением ФТС.

Решение задачи управляемости ФТС с точки зрения энергоресурсосбережения требует предварительной формулировки основных принципов управления термодинамическими процессами, используя особый подход к смыслу времени для них. Этот подход вводит следующий аспект понятия традиционной термодинамики – определение границ, т.е. представление ограничивающей роли времени в термодинамическом процессе. В частности мы ищем экстремальные зависимости, особенно те, которые максимизируют работу и минимизируют производство энтропии. Эти вопросы составляют сущность управления термодинамическими процессами.

Рассмотрим десять основных принципов (0-9) управления термодинамическими процессами для того, чтобы получить границы эффективности преобразования энергии за конечное время [13, 14]. Представленные принципы делятся на три категории:

- принципы упрощения проблемы (принципы 0,1,2);
- принципы, связанные с минимальным производством энтропии (принципы 3-6,9);
- принципы, связанные с максимальной мощностью (принципы 7,8).

Последние две категории представляют крайности стратегий: *напрячь - все - силы* и *сэкономить - на - завтра*. Экономические оптимумы всегда выбирают стратегию где-то между этими двумя крайностями.

Разработанный нами **термодинамический принцип управления ресурсоэнер**госбережением базируется на сформулированном ранее ТД-критерии [13, 14]:

$$\mathbf{T}\boldsymbol{\varUpsilon} = \boldsymbol{\varepsilon} \cdot (\boldsymbol{\Phi} + \boldsymbol{\Psi}), \tag{16}$$

где  $\mathbf{E} \equiv \mathbf{O} \mathbf{\mathcal{T}} \mathbf{\Phi} \equiv \sum_{i=1}^{N} \mathbf{f}_{i} \mathbf{e}_{i}$  – производство потерь эксергии;

Ф и  $\Psi$  – обобщенные модифицированные функции рассеяния Рэлея:

$$\Phi \equiv \Phi(\mathbf{f}, \mathbf{f}) \equiv \frac{1}{2} \sum_{i,k=1}^{N} \mathbf{R}_{ik} \mathbf{f}_{i} \mathbf{f}_{k} \ge \mathbf{0}, \qquad 17)$$

$$\Psi \equiv \Psi(\mathbf{e}, \mathbf{e}) \equiv \frac{1}{2} \sum_{i,k=1}^{N} L_{ik} \mathbf{e}_{i} \mathbf{e}_{k} \ge \mathbf{0}; \qquad (18)$$

 $e_i$  – обобщенное i-ое эксергетическое усилие (удельная эксергия);  $f_i$  – массовый i-й расход;  $L_{i\kappa}$  – коэффициент проводимости;  $R_{i\kappa}$  – коэффициент сопротивления.

ТД-критерий (16) показывает отклонение реального производства потерь эксергии от суммы обобщенных модифицированных функций рассеяния Рэлея (17) и (18). Данный принцип является локальным дифференциальным принципом наименьшего рассеяния эксергии, который должен соблюдаться в каждой точке рассматриваемого пространства изменения состояния системы.

Если проанализировать справедливость этого принципа для всего рассматриваемого континуума, то в модифицированной форме интегральный принцип Дьярмати имеет вид:

$$\int_{\mathbf{V}} \left[ (\Phi + \Psi) - \mathbf{C} \right] d\mathbf{V} = \min .$$
<sup>(19)</sup>

Этот принцип объединяет принципы наименьшего рассеяния эксергии и принцип наименьшего производства потерь эксергии.

**Выводы.** Рассмотрены этапы стратегии системного анализа энергоресурсосбережения ФТС:

- синтез функционального оператора ФТС на основе топологоэксергетического принципа описания физико-технологических систем;
- проверка адекватности и идентификация операторов рассматриваемой ФТС; эксергоэкономическая оптимизация и синтез структуры ФТС;
- определение устойчивости динамической ФТС;
- •выбор термодинамических принципов управления энергоресурсосбережением ФТС.

#### ЛИТЕРАТУРА

1. Долгополов И.С. Повышение энергетической эффективности физикотехнологических систем и функциональные операторы как инструменты решения этих задач (часть 1) / И.С.Долгополов // Збірник наукових праць Дніпродзержинського державного технічного університету (технічні науки). – Дніпродзержинськ: ДГТУ. – 2007. – С.126-134.

- Долгополов И.С. Повышение энергетической эффективности физикотехнологических систем и функциональные операторы как инструменты решения этих задач (часть 2) / И.С.Долгополов // Збірник наукових праць Дніпродзержинського державного технічного університету (технічні науки). – Дніпродзержинськ: ДГТУ. – 2008. – С.141-147.
- 3. Кафаров В.В. Системный анализ процессов химической технологии. Основы стратегии / В.В.Кафаров, И.Н.Дорохов. М.: Наука, 1976. 500с.
- 4. Современные методы идентификации систем: пер. с англ. / [Эйкхофф П., Ванечек А., Савараги Е. и др.]; под ред. П.Эйкхоффа. М.: Мир, 1983. 400с.
- 5. Долгополов И.С. Обобщенная эксергодиссипативная функция как основа топологоэксергетического анализа физико-технологических систем / И.С.Долгополов, В.Т.Тучин // Сборник научных трудов Национальной металлургической академии Украины. – Днепропетровск: НМетАУ. – 2002. – Т. 5. – С.67-71.
- Экономические аспекты топологоэксергетического метода моделирования физикотехнологических систем / Кащеева Н.Ю., Долгополов И.С., Тучин В.Т., Рышков А.В. // Проблеми математичного моделювання: Міждерж. наук.-метод. конф., 28-30 травня 2008 р.: тези доповідей. – Дніпродзержинськ: ДДТУ, 2008. – С.91-92.
- Эксергоэкономический анализ физико-технологических систем (топологоэксергетический подход). Часть 1, 2// Тучин В.Т, Долгополов И.С., Садовой А.В., Касимов А.М. // Экология, энерго- и ресурсосбережение, охрана окружающей среды и здоровье человека, утилизация отходов: XVIII Междунар. науч.-практ. конф.: сб. научных статей в 2-х т. Т.1. УкрГНТЦ «Энергосталь» Харьков: Райдер, 2010. С.242-251.
- Системный анализ и устойчивое развитие физико-технологических систем (топологоэксергоэкономический подход) / Тучин В.Т., Долгополов И.С., Садовой А.В. и др. // Екологічна безпека: проблеми і шляхи вирішення: VI Між нар. наук.-практ. конф.: зб. наук. ст. у 2-х т. Т.2. – УкрНДІЕП – Х.: Райдер, 2010. – С.265-275.
- Долгополов И.С. Эксергетический аспект в системе фундаментальных уравнений ФТС/ Долгополов И.С., Никулин А.В., Тучин В.Т. // Системні технології. – 2003. – № 6(29). – С.64-68.
- Энергетические аспекты топологоэксергетического метода описания физикотехнологических систем (ФТС). Часть 1 / Тучин В.Т., Долгополов И.С., Братута Э.Г., Тучина У.Н // Інтегровані технології та енергозбереження. – 2004. – № 4. – С.81-89.
- 11. Энергетические аспекты топологоэксергетического метода описания физикотехнологических систем (ФТС). Часть 2 / Тучин В.Т., Долгополов И.С., Братута Э.Г., Тучина У.Н // Інтегровані технології та енергозбереження. – 2005. – № 1. – С.36-42.
- 12. Кафаров В.В. Применение алгебры логики в задаче устойчивости гидродинамики фонтанирующего слоя / Кафаров В.В., Дорохов И.Н., Тучин В.Т. Днепропетровск, 1979. Депон. рук. в ВИНИТИ. 1979, № 1. 3097-78(79), б/о, № 155.10
- Термодинамические принципы управления энергоресурсосбережением и функциональные операторы физико-технологических систем (часть 2) / Тучин В.Т., Долгополов И.С., Садовой А.В. [и др.]. // Енергетика: економіка, технології, екологія. 2008. № 2. С.48-55.
- 14. Долгополов И.С. Научные основы энергоресурсосбеержения с позиций эксерго- и энергоэффективного анализа физико-технологических систем / Долгополов И.С., Тучин В.Т., Садовой А.В. – Днепродзержинск: ДГТУ, 2013. – 379с.

Поступила в редколлегию 11.04.2014.

УДК 553.1:532.7

Приднепровская государственная академия строительства и архитектуры

### ДАВЛЕНИЕ ПАРА: 2. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ОЦЕНКИ ТОЧНОСТИ НОВОЙ ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗАВИСИМОСТИ

**Введение.** В первом сообщении [1] на основе использования параметров межмолекулярного взаимодействия в виде энергии системы, отклоненной от равновесия сил притяжения и отталкивания, и собственной энергии молекул получено уравнение

$$P_j^H = P_{j_o}^H \cdot e^{\frac{i}{b_j - c_j t}},\tag{1}$$

описывающее зависимость упругости пара *j*-того вещества  $P_i^H$  от температуры *t* (в <sup>0</sup>C).

Из (1) следует, что при  $t = 0^{0}$ С  $P_{j}^{H} = P_{j_{0}}^{H} = \alpha_{j}$ , так что в это уравнение можно ввести 3-тий параметр  $\alpha_{j}$ , величина которого является (также, как и величины  $b_{j}$  и  $c_{j}$ ) специфической характеристикой *j*-того вещества:

$$P_j^H = \alpha_j \cdot e^{\frac{i}{b_j - c_j t}}.$$
(2)

**Постановка задачи.** Из общности теоретических положений, послуживших основой для вывода этой новой зависимости давления насыщенного пара от температуры, следует возможность эффективного применения уравнения (2) в широком диапазоне температуры и давления для веществ разнообразных состава, строения и свойств, находящихся во всех агрегатных состояниях. При этом утверждение об общем характере относится к структуре уравнения (2), тогда как значения коэффициентов  $\alpha_j$ ,  $b_j$  и  $c_j$  нужно находить по экспериментальным данным, полученным для каждого отдельно взятого вещества.

**Результаты работы.** Экспериментальные данные по упругости паров в настоящее время получают различными методами [2].

Прямое определение давления пара вещества выполняется с помощью ртутных, спиральных, мембранных, радиационных манометров.

Косвенное определение давления пара вещества предполагает его вычисление по результатам измерения других физических величин, полученных в ходе опыта.

Так, измерив потерю массы  $\Delta m_j$  вещества, находящегося в объеме V при температуре T, вычисляют

$$P_j^H = \frac{\Delta m}{M_j} \cdot \frac{RT}{V},\tag{3}$$

где *M*<sub>*j*</sub> – молекулярная масса *j*-того вещества.

Поскольку 
$$\frac{\Delta m}{M_j} = \Delta N_j$$
, кмоль, из (3) следует, что  
 $P_j^H V = \Delta N_j \cdot RT$ .

Ясно, что для расчета по (3) нужно допустить, что насыщенный пар *j*-того вещества в условиях опыта обладает свойствами идеального газа.

Если определена мольная теплота испарения жидкости  $q_{ucn}$  [3, c.167] и известно давление  $P_1^H$  при температуре  $T_1$ , то давление  $P_2^H$  при температуре  $T_2$  можно найти по формуле

$$P_{2}^{H} = P_{1}^{H} \cdot e^{\frac{T_{2} - T_{1}}{T_{1} \cdot T_{2}} \cdot q_{ucn}},$$
(4)

которая следует из формулы (V-3) в [3, с.163].

Это уравнение получено с допущением того, что разность коэффициентов сжимаемости газа и жидкости

$$Z_{\Gamma} - Z_{\mathcal{K}} = l,$$

что в наибольшей степени вероятно при  $Z_{\mathcal{K}} = 0$  и  $Z_{\Gamma} = 1$ , т.е. если считать жидкость несжимаемой, а пар – идеальным газом.

При использовании метода "струи" над поверхностью вещества под общим давлением P пропускают  $N_2$  моль инертного газа и определяют число моль  $N_1$  унесенного потоком пара вещества. Давление насыщенного пара  $P_1^H$  определяют по формуле [2, c.254]:

$$P_l^H = P \cdot \frac{N_l}{N_l + N_2} \,. \tag{5}$$

Эта формула не учитывает реальные свойства насыщенного пара вещества и его содержания  $\varphi_1$  в потоке инертного газа, которое определяется линейной скоростью этого потока (струи).

Можно показать, что более точное выражение имеет вид

$$P_{I}^{H} = \frac{P}{\varphi_{I} \left( 1 + \frac{Z_{2}}{Z_{I}} \cdot \frac{N_{2}}{N_{I}} \right)}.$$
(6)

Видно, что только если  $Z_1 = Z_2$  и соотношение скорости струи и скорости испарения приводят к  $\varphi_1 = 1$ , из (6) получается (5).

В методе Ленгмюра, экспериментально определив массу вещества m, испарившегося в вакууме с единицы поверхности S за единицу времени  $\tau$ , величину давления насыщенного пара вычисляют по формуле

$$P^{H} = \frac{m}{\alpha \cdot S \cdot \tau} \cdot \sqrt{\frac{2\pi RT}{M}} , \qquad (7)$$

где *α* – безразмерный<sup>1</sup> коэффициент Ленгмюра.

В методе Кнудсена экспериментально определено количество насыщенного пара, выходящего из сосуда за единицу времени через отверстие известной малой площади, т.е. скорость испарения W<sup>m</sup>. Давление пара вычисляют по формуле

<sup>1</sup> Под корнем в (7) имеем  $\frac{\mathcal{Д}\mathcal{H}}{\kappa^2} = \frac{M^2}{ce\kappa^2}$  и  $\left[P^H\right] = \frac{H}{M^2} = \frac{\kappa^2}{M \cdot ce\kappa^2}$  (табл.2 в [4]).

$$P^{H} = \frac{W^{m}}{K} \cdot \sqrt{\frac{2\pi RT}{M}}, \qquad (8)$$

где K – коэффициент (безразмерный, если  $[W^m] = \frac{\kappa^2}{M^2 \cdot c}$ ).

Известны и другие методы косвенного определения давления насыщенных паров (например, изотонный метод, основанный на измерении активности неактивного образца [2]). Общей чертой этих методов являются инструментальные измерения некоторых физических величин и вычисление по измеренным значениям давления паров с помощью приведенных формул. При этом первое порождает случайную составляющую ошибки окончательного результата, а второе, вследствие несовершенства формул, систематическую.

**Выводы.** Таким образом, фактические данные могут отклоняться от расчётных по (2) значений упругости паров веществ не только из-за сложности измерений в широких диапазонах температуры и давления, исключительного разнообразия исследуемых веществ, изгибов кривых давления пара в точках плавления<sup>2</sup> и обрыва этих кривых в критических точках<sup>3</sup>, но и из-за случайных ошибок эксперимента и систематических ошибок порождаемых формулами, используемыми в косвенных методах.

Тем не менее, по нашему мнению, наиболее полным и надёжным источником фактических данных по зависимости упругости паров от температуры остаются таблицы, приведенные в [6], в которых собраны результаты, полученные множеством авторов различными методами.

Эти результаты охватывают интервал практически от абсолютного нуля температуры (гелий:  $-271,7^{0}$ С, водород:  $-263,3^{0}$ С) до критических точек, в которых кривая давления пара обрывается<sup>3</sup>.

Таблицы включают данные по 336-ти неорганическим (по 296-ти при  $P_j^H \le 101.325$  кПа и по 40-ка при 101.325 кПа  $\le P_j^H \le P_{\kappa p}$ ) и 1300 органическим (по 1202-ум при  $P_j^H \le 101.325$  кПа и по 98-ми при 101.325 кПа  $\le P_j^H \le P_{\kappa p}$ ) веществам.

При отборе данных для анализа точности уравнения (2) стремились в выборке представить весь доступный температурный интервал для органических и неорганических соединений.

Оказалось, однако, что в области температур, близкой к абсолютному нулю, давления паров представлены настолько узким температурным интервалом (для гелия в  ${}^{0}$ C -271,7 ÷ -268,6; для водорода -263,3 ÷ -252,5), что прогноз по (2) с найденными по таким данным коэффициентами представляется некорректным. Это заключение усиливается еще и тем, что для таких веществ давление паров при  $t = 0{}^{0}$ C, равное коэффициентами большое значение ( $10^{8} \le \alpha_{j} \le 10^{10}$ ).

В связи с этим целесообразно ограничиться выбором веществ, представленных в табл.1 и 2.

В этих таблицах приняты следующие обозначения:

- 23n – аргон Ar	- 3n – бромистый алюминий AlBr <sub>3</sub>
- 43n – диборан В <sub>2</sub> Н <sub>6</sub>	- 4n – хлористый алюминий AlCl <sub>3</sub>

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> При плавлении вещества давление его пара растет, несмотря на то, что температура остается постоянной [5].

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> В критической точке (при *T<sub>кp</sub>* и *P<sub>кp</sub>*) полностью исчезают различия жидкости и пара вещества [5].

- 8n аммиак NH<sub>3</sub>
- 2n боргидрид алюминия AlB<sub>3</sub>H<sub>12</sub>
- 160n молибден Мо
- 58n углерод С
- 285n вольфрам W
- 1600 этиловый спирт  $C_2H_5OH$
- 1880 антрацен  $C_{14}H_{10}$
- -11910 докозан  $C_{22}H_{46}$
- -12000 октакозан  $C_{28}H_{58}$

- 142n хлористый свинец PbCl
- 1n алюминий Al
- 800 этилен C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>
- 19о формальдегид CH<sub>2</sub>O
- 4200 бензол C<sub>6</sub>H<sub>6</sub>
- 1740 глицерин С<sub>3</sub>Н<sub>5</sub>(OH)<sub>3</sub>
- 137n железо Fe
- 7n -оксид алюминия  $Al_2O_3$
- 29n мышьяковистый водород AsH

Таблица 1 — Парциальное давление и температура насыщенных паров органических веществ ( $P_j^H \le 101.325$  кПа)

$P_j^H$ , кПа	190	4200	320	1060	1740	10880	11910	12000	
0.1333		-36.7	-44.0	-31.3	125.5	145.0	143.8	226.5	
0,6666		-19.6	-25.3	-12.0	153.8	173.5	108.0	260.3	
1,3332	-88.0	-11.5	-16.2	-2.3	167.2	187.2	198.0	277.4	
2,6664	-79.6	2.6	-6.0	8.0	182.2	201.9	218.0	295.4	
5.3320	-70.6	7.6	5.0	19.0	198.0	217.5	239.8	314.2	
7.9990	-65.0	15.4	12.1	26.0	208.0	231.8	252.7	326.8	
13.3300	-57.3	26.1	21.2	34.9	220.1	250.0	270.4	341.8	
26.6600	-46.0	42.2	34.8	48.4	240.0	279.0	299.1	364.8	
53.3380	-33.0	60.6	49.9	63.5	263.0	310.2	328.8	388.9	
101.3250	-19.5	80.1	64.7	78.4	290.0	342.0	360.0	412.5	
Т <sub>пл</sub> , <sup>0</sup> С	-98.0	5.5	-97.8	-112.0	17.90	217.5	44.5	61.60	

Здесь Т<sub>пл</sub> – температура плавления вещества.

Таблица 2 – Парциальное давление и температура насыщенных паров неорганических веществ ( $P_i^H \le 101.325$  кПа)

$P_j^H$ ,кПа	23n	43n	29n	8n	2n	3n	4n	142n	1n	137n	7n	160n	58n	285n
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
0.1333	-218.2	-159.7	-142.6	-109.1		81.3	100	547	1284	1787	2148	3102	3586	3990
0,6666	-213.9	-149.5	-130.8	-97.5	-52.2	103.8	116.4	615	1421	195	2306	3393	3828	4337
1,3332	-210.9	-144.3	-124.7	-91.9	-42.9	118.0	123.8	648	1487	2039	2385	3535	3946	4507
2,6664	-207.9	-138.5	-117.7	-85.8	-32.5	134.0	131.8	684	1555	2128	2465	3690	4069	4690
5.3320	-204.9	-131.6	-110.2	-79.2	-20.9	150.6	139.9	725	1635	2224	2549	3859	4196	4886

#### Теплотехніка. Теплоенергетика

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
7.9990	-202.9	-127.2	-104.8	-74.3	-13.4	161.7	145.4	750	1684	2283	2599	3964	4273	5007
13.3300	-200.5	-120.9	-98.0	-68.4	-3.9	176.1	152.0	784	1749	2360	2665	4109	4373	5168
26.6600	-195.6	-111.2	-87.2	-57.0	11.2	199.8	161.8	833	1844	2475	2766	4322	4516	5403
53.3380	-190.6	-99.6	-75.2	-45.4	28.1	227.0	171.6	893	1947	2605	2874	4553	4660	5666
101.3250	-185.6	-86.5	-62.1	-33.6	45.9	256.3	180.2	954	2056	2735	2977	4804	4827	5927

Продолжение таблицы 2

## ЛИТЕРАТУРА

- 1. Давление пара: новая зависимость давления от температуры / Барский В.Д., Кравченко А.В., Рудницкий А.Г., Гуревина Н.Л. // Вопросы химии и химической технологии. 2013. № 4. С.46-53.
- 2. Вопросы современной металлургии: монография. Том III / Харлашин П.С., Гуляев В.М., Барский В.Д., Гладкий В.Н. ГВУЗ "ПГТУ", 2013. 740с.
- Бретшнайдер Ст. Свойства газов и жидкостей / Ст.Брегшнайдер. М.: Химия, 1966. – 536с.
- 4. Бесков С.Д. Термохимические расчеты / Бесков С.Д. М.: Высшая школа, 1966. 520с.
- 5. Х.Кухлинг. Справочник по физике / Х.Кухлинг. М.: Мир, 1983. 519с.
- 6. Сталл Д.Р. Таблицы давления паров индивидуальных веществ / Сталл Д.Р. М.: Издво иностранной литературы, 1949. 71с.

Поступила в редколлегию 10.04.2014.